|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  | VAT |  |
| Lp. | Nazwa pakietu | Nazwa towaru | J.m | Ilość  | Cena jedn. Netto | Wartość netto | % | Wartość | Wartość brutto |
| 1. | PAKIET NR 3: Przewijak ścienny składany | Powierzchnia użytkowa powinna mieć co najmniej 50 cm szerokości i 70 cm długości, powinien być zaprojektowany tak, by nie dopuścić do przypadkowego zsunięcia się dziecka, cały element przewijaka nie może posiadać ostrych krawędzi, powinien zapewniać utrzymanie ciężaru przynajmniej 80 kg, w przypadku zastosowania przewijaka składanego, musi istnieć możliwość złożenia go jedną ręką przy użyciu siły nie większej niż 25 N, nie może zmniejszać wymaganych przestrzeni manewrowych po rozłożeniu, elementy przewijaka powinny zawierać opis sposobu użytkowania w oparciu o piktogramy i opis w formie czytelnej dla osób z niepełnosprawnością wzroku. • łatwa obsługa - otwieranie i zamykanie jedną ręką • po opuszczeniu przewijaka nie ma zagrożenia, że podniesie się on samoczynnie • łatwa w utrzymaniu czystości z możliwością dezynfekcji i mycia, powłoka nie powoduje otarć ani stanów zapalnych, nie uczula• wyposażony w regulowane pasy bezpieczeństwa, wklęsły kształt, który chroni przed upadkiem• pojemnik na chusteczki • pozycja montażu: pozioma • deklaracja zgodności CE • Posiada atest PZH Dla komfortu użytkowania z obu stron przewijaka uchwyty na zawieszenie np. torebki. | Szt. | 8 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Razem netto: |  |  | Razem brutto: |  |

**Załącznik Nr 2**

**Pakiet 3**

Podpis Wykonawcy: …………………………………